ТАБЛИЦА ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК АНАЭРОБНЫХ ГЕРМЕТИКОВ И АДГЕЗИВОВ АНАТЕРМ УНИГЕРМ

1. АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ПРОЧНОГО (НЕРАЗБОРНОГО) СОЕДИНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Марка	**УГ-7**	**УГ-8**	**УГ-9**	**УГ-10**	**АН-111**	**АН-112**	**АН-6**	**АН-6В**	**АН-117ВМ**
Макс.резьба	М12	М80	М20	М20	М36	М12	М80	М36	М36
Температура эксплуатации, °С	-60 ÷ +150					-60 ÷ +150	-60 ÷ +150		-60 ÷ +250
Температура кратковр. (1 час), °С	+200					+200	+175		+300

2. АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ РАЗБОРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Марка	**УГ-6**	**УГ-11**	**УГ-2М**	**АН-5МД**	**АН-8К**	**АН-17М**	**АН-17**	**АН-18**	**АН-6К**	**АН-114**
Макс.резьба	М20	М20	М12	М20	М36	М36	М36	М36	М36	М36
Температура эксплуатации, °С	-60÷ +150									
Температура кратковр. (1 час), °С	+200						+175		+200	

3. АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ПОСАДОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ (ВТУЛОК, ПОДШИПНИКОВ И ДР.)

Марка	**УГ-7**	**УГ-8**	**УГ-9**	**АН-103**	**АН-111**	**АН-112**	**АН-6В**
Макс. зазор, мм	0,1	0,35	0,2	0,2	0,25	0,15	0,3
Прочность при аксиальном сдвиге, МПа	20-25			25-35	20-30		
Температура эксплуатации, °С	-60÷ +150			-60÷ +120	-60÷ +150	-60÷ +175	-60÷ +150
Температура кратковр. (1 час), °С	+200			+150	+200	+200	+200

4. АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ТРУБНЫХ РЕЗЬБ

Марка	**АН-501**	**АН-8**	**АН-8К**	**АН-17**	**АН-17М**	**АН-18**	**АН-505**
Макс. зазор, мм	0,2	0,15	0,15	0,1	0,1	0,1	0,15
Температура эксплуатации, °С	-60÷ +150						
Температура кратковр. (1 час), °С	+200			+175			+200

5. ПРОПИТЫВАЮЩИЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ЛИКВИДАЦИИ ТЕЧЕЙ В ЛИТЬЕ, ПРОКАТЕ, СВАРНЫХ ШВАХ, МЕТАЛЛОКЕРАМИКЕ

Марка	***ПК-80**	**АН-1**	**АН-1У**	**ДН-1**	**АН-50У**	**АН-260**
Макс. зазор, мм	0,1	0,1	0,1	0,15	0,1	0,15
Температура эксплуатации, °С	-60÷ +150					-60÷ +200
Температура кратковр. (1 час), °С	+200				+175	+300
Примечание	*отверждается при 90-95 °С					

6. АКРИЛОВЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ПРОЧНОГО СКЛЕИВАНИЯ

Марка	**АН-103**	**АН-111**	**АН-105АБ**	**АН-106АБ**	**АН-110АБ**	**Квант-**

						401
Время схватывания	15-20 мин 10-20 сек (с активатором)	5-10 мин	2-3 мин	2-3 мин	15-90 сек	10-20 сек УФ-облучение
Прочность при отрыве, МПа	25-35	20-30	25-35	25-35	25-35	20-25*
Температура эксплуатации, °С	-60÷ +120	-60÷ +150	-60÷ +150	-60÷ +175	-60÷ +150	-40÷ +80
Температура кратковр. (1 час), °С	+150	+200	+200	+200	+175	-
Примечание	* прочность для пары металл-силикатное стекло					

7. ЦИАНАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Марка	**ТК-200**	**ТК-201**	**МИГ**	**КМ-200**	**ТК-300**	**ТК-301**
Время схватывания, мин не более	1	1	3	1	1	1
Прочность при отрыве, МПа	25-30	25-30	25-30	20-25	25-30	25-30
Температура эксплуатации, °С	-60÷ +125		-60÷ +100	-196÷ +100	-60÷ +250	
Температура кратковр. (1 час), °С	+200	+200	+150	+125	+300	+300

8. КЛЕИ-КОМПАУНДЫ УНИВЕРСАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Марка	**АН-201**	**АН-203***	**АН-204**	**АН-205**	**АН-206**	**АН-212**
Минимальное время отверждения при 20-25 °С, час	5-6	3-3,5	5-6	5-6	2-3 при 120 °С	0,2-0,5
Прочность при отрыве, МПа	30-35	30-35	15-25	20-25	25-30	20-25
Температура эксплуатации, °С	-150÷ +150					-60÷ +100
Температура кратковр. (1 час), °С	+200					+150
Примечание	* используется в качестве "холодной сварки"					