Краткие характеристики.

Марка	Темпер. эксплуат., C^0	Темпер. кратковр. 1 час, C^0	Макс. резьба	Макс. зазор, мм	Момент отвинч, Н*м	Прочность при макс. сдвиге, МПа	Прочность при отрыве, МПа	Время достижения ручной прочности,	Время полного отверждения час	Применение
Анатерм-1	-196…+150	+200	М6	0,1	20-35	8-10	5-8	60-180	18-24	П, С
Анатерм-1У	-196…+150	+200	М6	0,1	20-35	8-12	6-10	20-30 мин	3-8	П, С
Анатерм-2Д	-60…+150	+200	М36	-		10-14			6	С, а (КВ)
Анатерм-4	-60…+150	+200	М12	-		3-6			6	Р, а (КВ)
Анатерм-5МД	-60…+150	+200	М20	0,25	25-35	8-12	-	10-20 мин	18-24	Р, С
Анатерм-6	-60…+150	+175	М80	0,45	25-45	12-18	-	30-60 мин	8-18	Н
Анатерм-6В	-60…+150	+175	М36	0,4	25-45	15-20	-	30-60 мин	8-18	Н В
Анатерм-6К	-60…+150	+200	М36	0,4	25-40	8-14	-	30-40 мин	5-8	С
Анатерм-7Д	-60…+150	+200	М36			3-6			6	Р, а (КВ)
Анатерм-8	-60…+100	+150	М80	0,45	5-15	2-8	-	30-60 мин	8-18	Ф, Р
Анатерм-8К	-60…+150	+200	М36	0,4	5-10	2-8	-	10-30 мин	5-12	Р Ф
Анатерм-10	-60…+150	+200	М12			3-6			6	Р, а (КВ)
Анатерм-17	-60…+150	+175	М36	0,4	1-8	2-6	-	30-60 мин	8-18	Р Ф
Анатерм-17М	-60…+150	+175	М36	0,4	1-8	2-7	-	10-30 мин	5-12	Р Ф
Анатерм-18	-60…+150	+175	М36	0,4	5-10	5-8	-	30-60 мин	8-18	Р Ф
Анатерм-50У	-60…+150	+175	М12	0,1	10-20	-	-	20-40 мин	5-8	П, Р
Анатерм-103	-60…+120	+150	-	0,2	-	25-35	25-35	20-30 мин	5-12	В А
Анатерм-105 АБ	-60…+150	+200	-	-	-	20	35-40	-	-	А
Анатерм-106 АБ	-60…+175	+200	-	-	-	20	30-35	-	24	А
Анатерм-109	-60…+150	+200	-	-	-	20	30-35	-	24	А
Анатерм-110 АБ	-60…+150	+175	-	-	-	20	30-35	-	24	А
Анатерм-111	-60…+150	+200	М36	0,25	30-50	20-30	20-30	5-10 мин	3-8	В А Н
Анатерм-112	-60…+175	+200	М12	0,15	30-50	16-30	20-30	5-10 мин	3-8	В А Н
Анатерм-114	-60…+150	+200	М36	0,3	3-12	8-14	-	5-10 мин	3-8	Р
Анатерм-117	-196…+250	+300	М36	0,3	30-45	10-12	-	20-40 мин	5-15	Н х
Анатерм-117ВМ	-196…+250	+300	М36	0,4	30-45	10-14	-	20-40 мин	5-15	Н х
Анатерм-125Ц	-60…+150	+200	М12			3-6			6	Р, а (КВ)
Анатерм-201	-200…+150	+200	-	-	-	-	30-40	-	48	К
Анатерм-202	-200…+150	+200	-	-	-	-	30-40	-	48	К
Анатерм-203	-200…+150	+200	-	-	-	-	30-40	-	24	К
Анатерм-204	-200…+150	+200	-	-	-	-	15-25	-	48	К
Анатерм-205	-150…+150	+200	-	-	-	-	20-25	-	48	К
Анатерм-206	-150…+150	+200	-	-	-	-	25-30	-	48	К
Анатерм-212	-60…+100	+150	-	-	-	-	20	-	24	К
Анатерм-216	-200…+150	+200	-	-	-	-	25-30	-	24	К
Анатерм-260	-196…+250	+300	М12	0,15	30-40	10-14	-	30-40	5-15	П Н х
Анатерм-501	-60…+150	+200	М80	0,5	2-5	-	5-10	40-60 мин	12-24	Р Ф
Анатерм-501М	-60…+150	+200	М80	0,5	2-5	-	3-10	30-40 мин	5-12	Р Ф
Анатерм-505	-60…+150	+200	М80	0,5	2-5	-	2-9	20-30 мин	3-8	Р Ф
ДН-1	-60…+150	+200	М12	0,15	25-40	8-12	-	20-30 (а)	18-24	П, Н а
Анатерм ПК-80	-60…+180	+200	-	0,1	-	-	-	-	3-8 мин	П
Квант-401	-40…+80	+125	-	-	-	-	20-25	-	-	А
Анатерм-104	-60…+120	+150	-	0,2	-	-	10(мет+стек)	-	-	А
Унигерм-1	-60…+200	+250	М36	0,4	15-30		-	20-30 мин (а)	3-6	С х а
Унигерм-1К	-60…+200	+250	М36	0,25	15-35	6-13,5	-	20-30 мин (а)	3-6	С х а
Унигерм-2М	-60…+150	+200	М12	0,15	6-12	10-14	-	10-30 мин	3-8	Р
Унигерм-2Н	-60…+150	+200	М12	0,15	4-10	-	-	20-30 мин (а)	3-6	Р х а
Унигерм-2С	-60…+150	+200	М20	0,2	4-10	-	-	20-30 мин (а)	3-6	Р х а
Унигерм-3	-60…+250	+300	М36	0,4	10-12	-	-	20-30 мин (а)	3-10	С х а
Унигерм-6	-60…+150	+200	М36	0,3	20-30	10-14	-	10-30 мин	5-12	С В Р
Унигерм-7	-60…+150	+200	М12	0,15	30-50	18-25	-	10-30 мин	3-8	Н, С В П
Унигерм-8	-60…+150	+200	М80	0,45	25-45	16-25	-	10-30 мин	5-12	Н, С В
Унигерм-9	-60…+150	+200	М36	0,3	30-50	18-28	-	10-30 мин	5-15	Н В
Унигерм-10	-60…+150	+200	М36	0,3	20-36	12-16	-	5-15 мин	3-8	С В

Унигерм-11	-60…+150	+200	М20	0,2	10-14	10-15	-	20-30 мин	5-12	С
Унигерм-100									5 мин	

Условные обозначения

В - для посадочных соединений (втулки, подшипники)
Ф - для фланцевых соединений и трубных резьб
Р - для разборных соединений
С - для среднепрочных соединений
Н - для неразборных соединений
П - пропитывающие составы для ликвидации течей в литье, прокате, сварных швах, металлокерамике
А - для прочного склеивания
Ц - цианакрилаты
К - компаунды
х - повышенная химическая и термическая стойкость
а - требуется активатор